Вопрос 5

заседания Совета по вопросам развития

инвестиционной деятельности в городе Нижневартовске 28.04.2022

Добрый день, Уважаемый Дмитрий Александрович, участники инвестиционного совета, присутствующие!

Позвольте представить Вам презентацию инвестиционного проекта «Организация производства изделий из переработанного пластика и стекла».

Слайд №1

Коротко о предприятии, общество с ограниченной ответственностью «Нижневартовская проектно-производственная компания» развивает свою деятельность по следующим направлениям:

- проектирование зданий, сооружений промышленного и гражданского назначения;

- поставка оборудования и материалов промышленного и гражданского назначения;

- строительство зданий, сооружений промышленного и гражданского назначения;

- переработка вторичных материалов из смешанного пластика и стекла;

- производство экологически безопасных строительных материалов и малых архитектурных форм для благоустройства придомовых, городских, парковых территорий и изделий промышленного назначения.

Предмет данной презентации это две последние позиции, а именно переработка вторичных материалов из смешанного пластика, стекла и производство экологически безопасных строительных материалов, малых архитектурных форм для благоустройства придомовых, городских, парковых территорий и изделий промышленного назначения.

Слайд №2

Целью реализации данного проекта является вовлечение производимых населением непищевых отходов, получаемых в результате повседневной жизнедеятельности, в переработку и производство изделий, которыми могут пользоваться жители города Нижневартовска вне зависимости от того, где они находятся, дома, на работе, на отдыхе в парке либо на придомовой территории в микрорайонах города.

Такими отходами в рассматриваемом производстве являются:

- крышки от пластиковых бутылок;

- пластиковые бутылки из-под шампуней, бальзамов ополаскивателей, канистры из-под жидкого мыла;

- пластиковые ящики из-под овощей и фруктов;

- стрейч пленка, пакеты, бахилы;

- стеклянные бутылки и оконное стекло.

Слайд №3

Подготовив отходы пластика и стекла к дальнейшей переработке, а именно прогрева и получения однородной полимерной массы, дельнейшей формовке, обработке и сборке можно получить готовые изделия для общего пользования жителей города, а именно лавочки, урны, уличные диваны, ограждения для деревьев, кустарников, мусорных баков, столы, стулья, разносы, таблички, всевозможные подставки и т.д.

Слайд №4

Для реализации представленного проекта «Создание производства для изделий из переработанного пластика и стекла» на сегодняшний день проделана следующая работа:

- выбрано основное и вспомогательное оборудование;

- утвержден необходимый штат работников производства;

- рассмотрены возможные варианты размещения производства;

- определены поставщики основного и вспомогательного оборудования;

- разработана финансовая модель.

Слайд №5

На следующем слайде представлены возможные варианты размещения производственного цеха. Рассматриваются различные варианты аренды с учетом моментов взаимовыгодного сотрудничества с собственниками помещений.

Слайд №6

На следующем слайде показан требуемый объем инвестиций и указан расчетный срок окупаемости инвестиционного проекта.

Привлечение денежных средств запланировано с учетом инвестиционного кредита ФРЮ и собственных средств в соотношении 70% заемный капитал 30% собственные средства.

Слайд №7

На слайде №7 показаны планируемые сроки закупки оборудования и запуска производства

Слайд №8

Продукция производится на оборудовании преимущественно Российского производства. Основное оборудование такое как экструдер, гидравлический пресс, станок ЧПУ, плавильная печь, пресс-формы, агломератор, усадочный стол, компрессор производится отечественным производителем.

Дробилка пластика, стекла и вспомогательное оборудование такое как шлифовальная машина, торцевая пила, сверлильный станок страна закупить производитель Китай.

В настоящее время прорабатывается вопрос замены дробилок китайского производства на Российский аналог.

Слайд №9

Коротко расскажу о процессе производства:

1. Полученное сырье в виде крышек от бутылок, бутылок из-под шампуней, ящики отправляется в дробилку и полученный дробленый пластик фракцией 3-7 мм готов к смешению с просеянным песком либо с измельченным до размеров фракции песка стеклом. Пакеты и бахилы отправляются в агломератор где сырье измельчается и под воздействием температуры получается гранула фракции 3-5 мм, которая в дальнейшем так же смешивается с песком либо со стеклом.
2. Далее полученная смесь песка либо стекла с пластиком направляется в экструдер, где происходит процесс перемешивания и нагрева исходной сыпучей смеси. После завершения процесса нагрева и перемешивания на выходе из экструдера получаем однородную пластичную массу, которая в последующем загружается в пресс-форму и прессуется. Далее полученная деталь перекладывается в усадочный стол, где происходит её остывание. После, при необходимости деталь шлифуется и красится. Возможен вариант окраски изделия в массе.
3. Процесс изготовления изделий промышленного назначения аналогичен.
4. Изготовление предметов внутреннего интерьера происходит по следующей схеме. Сырье расплавляется в специальной печи и после формуется в пресс-форме размером 1 метр на 1 метр и толщиной от 1 см до 5 см. Далее станок ЧПУ вырезает изделие, электронный формат которого предварительно создается в специальном программном продукте.
5. Далее сбыт готовых изделий осуществляется по стандартным схемам.

Слайд №10

На следующем слайде представлены преимущества использования изделий из переработанных отходов пластика и стекла.

Слайд №11

На слайде №11 представлены экономические параметры инвестиционного проекта

Спасибо за внимание, готов ответить на имеющиеся вопросы